



LIII CONGRESO Y ASAMBLEA NACIONAL

**DE LA FEDERACIÓN MEXICANA
DE COLEGIOS DE ABOGADOS A.C.**

**20, 21, 22 y 23 de Julio de 2025,
Ciudad de México.**

“LOS DERECHOS HUMANOS DE LAS Y LOS MIGRANTES”.

- REFLEXIONES DE PARLAMENTO ABIERTO-

**ABRIENDO UN ESPACIO DE REFLEXIÓN E INTERCAMBIO DE
CONOCIMIENTOS SOBRE UNO DE LOS TEMAS MAS RELEVANTES EN
NUESTRO PAIS, PARA CONOCER ACERCA DE LA SITUACIÓN LEGAL DE LAS Y
LOS MIGRANTES REPATRIADOS Y SUS DIVERSAS CONSECUENCIAS
SOCIALES, EDUCATIVAS, ECONÓMICAS Y CULTURALES QUE CONLLEVAN
LOS MOVIMIENTOS MIGRATORIOS**

PROGRAMA





LIII CONGRESO Y ASAMBLEA NACIONAL DE LA FEDERACIÓN MEXICANA DE COLEGIOS DE ABOGADOS A.C.

20, 21, 22 y 23 de Julio de 2025,
Ciudad de México.

DOMINGO 20 DE JULIO
LOBBY DEL HOTEL SEDE

12:00 – 17:00 hrs.

REGISTRO DE ASISTENTES.

18:00 hrs.

BRINDIS DE BIENVENIDA**

LUNES 21 DE JULIO
Antigua Sede del Senado, Plaza de Xicotécatl.

9:00-9:45 horas

Registro

10:00 horas

Ceremonia de Inauguración

10:45 horas

Fotografía Oficial

11:30 horas

Conferencia Magistral “**MEXICO FRENTE A LAS POLITICAS
MIGRATORIAS DE ESTADOS UNIDOS-2017-2025**”

DR RODOLFO GARCIA ZAMORA.

INVESTIGADOR DEL DOCTORADO DE CIENCIAS SOCIALES,
UNIVERSIDAD AUTONOMA DE ZACATECAS

12:20- 13:20 horas

Panel Magistral: “**TEMAS MIGRATORIOS RELEVANTES DE
LA FRONTERA NORTE DE MEXICO**”

SENADOR JUAN CARLOS LOERA DE LA ROSA.

PRESIDENTE DE LA COMISION DE ASUNTOS
DE LA FRONTERA NORTE.

SENADORA GEOVANNA BAÑUELOS DE LA TORRE.

INTEGRANTE DE LA COMISION DE RELACIONES EXTERIORES-
AMERICA DEL NORTE.





LIII CONGRESO Y ASAMBLEA NACIONAL DE LA FEDERACIÓN MEXICANA DE COLEGIOS DE ABOGADOS A.C.

20, 21, 22 y 23 de Julio de 2025,

Ciudad de México.

Panel Magistral: **“SITUACION ACTUAL DE LAS PERSONAS
MIGRANTES ORIGINARIAS DE LA CIUDAD DE MEXICO”.**

DIP. RAUL DE JESUS TORRES GUERRERO.

PRESIDENTE DE LA COMISION DE PERSONAS
MIGRANTES ORIGINARIAS DE LA CIUDAD DE MEXICO.
H. CAMARA DE DIPUTADOS DE LA CIUDAD DE MEXICO
Y CONSOCIO DE LA SOCIEDAD MEXICANA DE GEOGRAFIA Y
ESTADISTICA. (por confirmar)

13:25- 14:25 horas

MARTES 22 DE JULIO

Panel Magistral **“SITUACION DE LOS DERECHOS HUMANOS
DE LAS Y LOS MIGRANTES EN MÉXICO”.**

SENADORA REYNA CELESTE ASCENCIO ORTEGA

PRESIDENTA DE LA COMISION DE DERECHOS HUMANOS DEL
SENADO.

DRA. CAROLINA SANCHEZ GARCIA.

INVESTIGADORA EN ANTROPOLOGÍA SOCIAL DE LA UNAM.

10:00 horas

Panel Magistral **“LAS Y LOS MIGRANTES MEXICANOS Y
SUS DERECHOS HUMANOS”.**

SENADOR RAUL MORON OROZCO.

PRESIDENTE DE LA COMISION DE EDUCACION DEL SENADO DE LA
REPUBLICA.

DRA. ELISA ORTEGA VELAZQUEZ.

INVESTIGADORA TITULAR "B" DE TIEMPO COMPLETO
COORDINADORA DE LA LÍNEA DE INVESTIGACIÓN INSTITUCIONAL
"PROMOCIÓN Y PROTECCIÓN DE LOS DERECHOS DE LA INFANCIA".
DEL INSTITUTO DE INVESTIGACIONES JURIDICAS DE LA UNAM.

11:00-12:00 horas

Panel Magistral

DIP. MARCELA GUERRA CASTILLO.

PRESIDENTA DE LA COMISION DE ASUNTOS MIGRATORIOS DE LA H.
CAMARA DE DIPUTADOS.

DR. RODOLFO SANCHEZ MENA.

PRESIDENTE DE LA ACADEMIA DE GEOPOLITICA Y ESTRATEGIA.

12:00 – 13:00 horas





LIII CONGRESO Y ASAMBLEA NACIONAL

DE LA FEDERACIÓN MEXICANA DE COLEGIOS DE ABOGADOS A.C.

20, 21, 22 y 23 de Julio de 2025,

Ciudad de México, Panel FEMECA

PRESENTACION DE LIBROS DE COLEGIADOS.

*“COMPILACION DE TRATADOS E INSTRUMENTOS INTERNACIONALES
BASICOS EN DERECHOS HUMANOS”*. DR. CUAUHEMOC M.
DE DIENHEIM BARRIGUETE Y M.D. JESUS HERNANDEZ PEÑA.

13:00-14:00 horas

“MANUAL PRACTICO EN LA NUEVA JUSTICIA LABORAL EN MEXICO”
DR HUGO ARRIAGA ESTRADA.

“EL NUEVO PROCEDIMIENTO LABORAL”
DR. JOSE RAFAEL RIVERO MARTINEZ.

MIÉRCOLES 23 DE JUNIO
AUDITORIO SEBASTIAN LERDO DE TEJADA

09:30 horas

ASAMBLEA GENERAL ORDINARIA.

11:30 horas

ASAMBLEA GENERAL DE ELECCIONES

